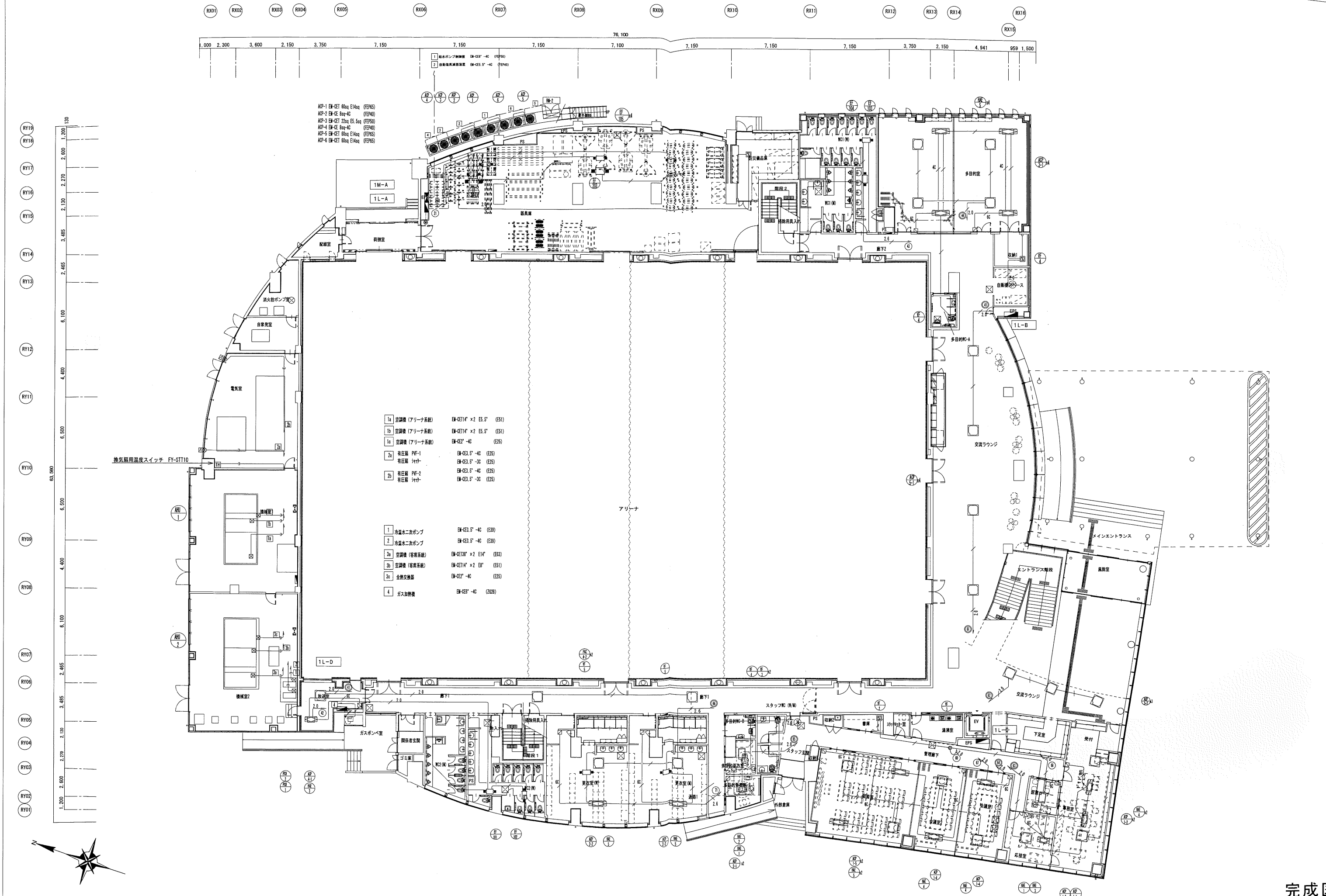
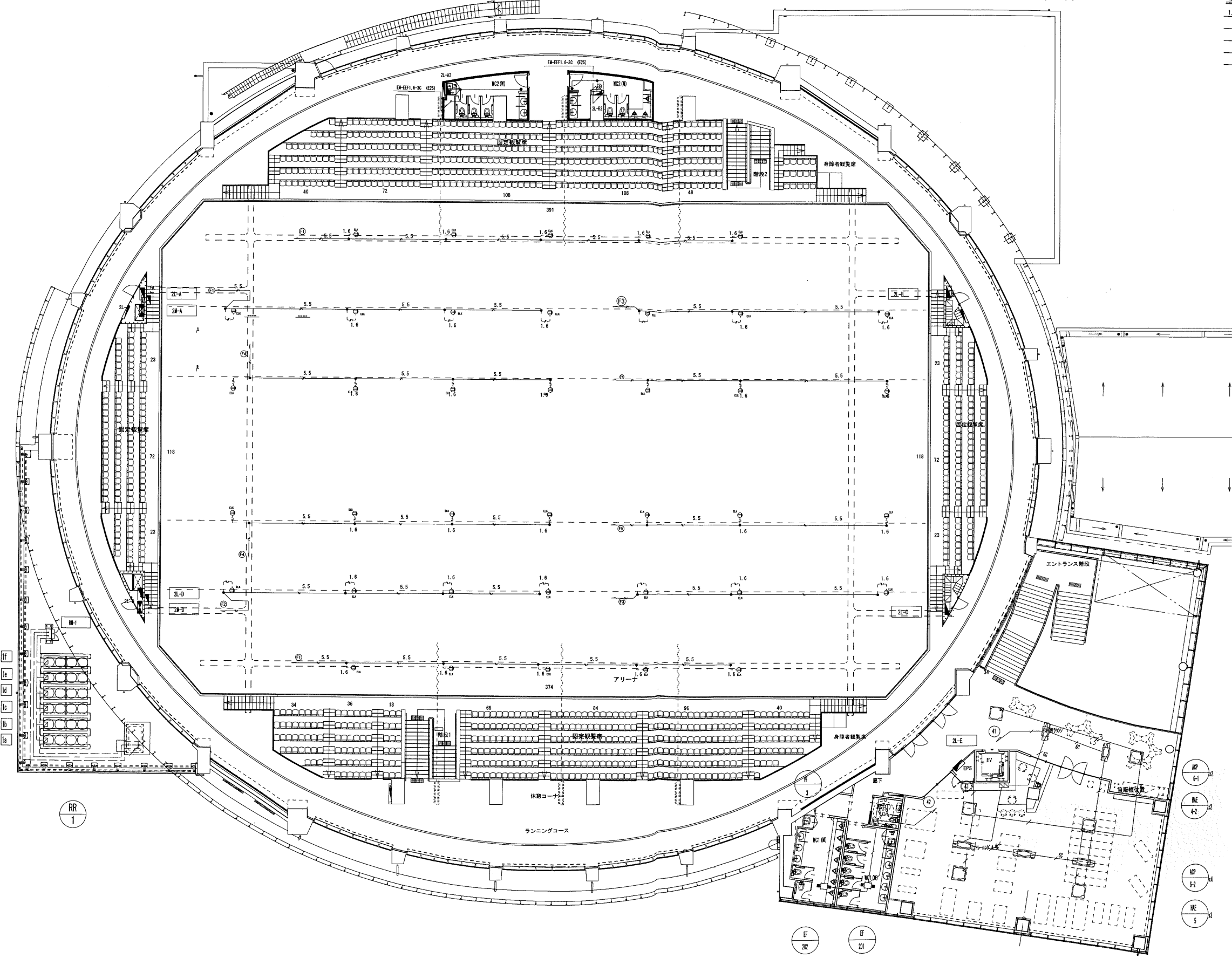
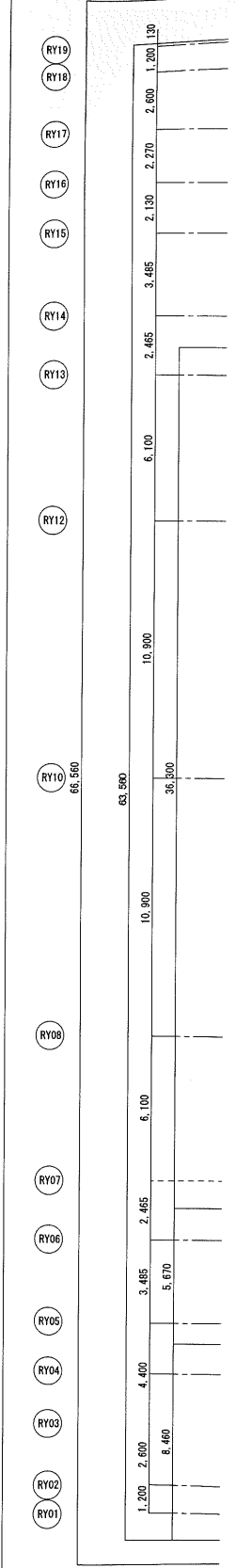
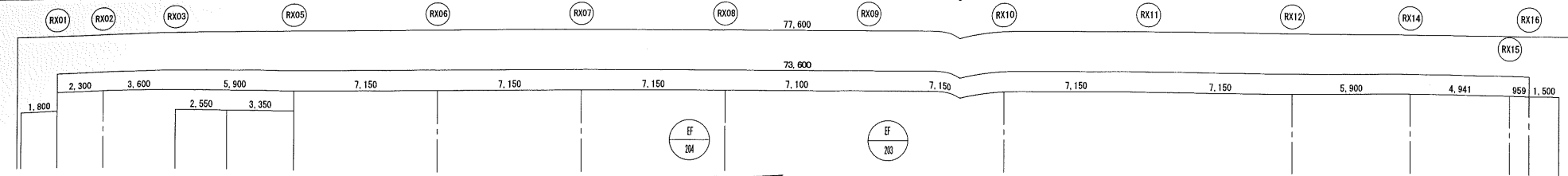




完成図



注 記
1. 図中に特記なくとも、112号及び114号区画は、適切な工法にて区画
敷設を行うこと。
尚、ケーブルところがし配線にて防火区画を通過する部分については、
金属短管貫通処理、又は耐火ブロック工法による処理を行うこと。
以下に参考図を示す

防火区画貫通処理（金属短管貫通処理）詳細図

防火区画番号	参考品名
P5060 FL-0723 (国)	1KD-30N (619-636)
P5060 WL-0729 (国)	1KD-75N (642-675)
P5060 WL-0728 (中堅)	1KD-104N (682-6104)

電線管サイズ	電線管長 (L1)	最低金具間隔 (L2)
P5060 FL-0723 (国)	218以上	20
P5060 WL-0729 (国)	193以上	20
P5060 WL-0728 (中堅)	198以上	20

※ケーブル占拠率は60%以下とする

防火区画貫通処理（耐火ブロック工法）詳細図

※壁貫通部
防火区画番号：P5060 WL-0051, P5060 WL-0293
※床貫通部
防火区画番号：P5060 FL-0050

※壁貫通部
防火区画番号：P5060 WL-0051, P5060 WL-0293
※床貫通部
防火区画番号：P5060 FL-0050

防火区画貫通処理（耐火バック工法）詳細図

※壁貫通部
防火区画番号：P5060 WL-0180, P5060 WL-0197
※床貫通部
防火区画番号：P5060 FL-0181