

竹 内 工 業

〒911-0843

勝山市鹿谷町本郷31-14

TEL 0779-89-2232

FAX 0779-89-1074

● 「技」のメインポイント

アルミの精度切断と組立

● 企業の経歴や事業内容

昭和59年アルミ加工等の部門を創業し、県内外の優良企業の受注生産、特に引戸の明かり窓枠、カーテングートの錠ケース部品、その他ステンレス製の安全なブランコ等を製作しています。

● 自社のオンリーワン技術

アルミ型材の在庫用倉庫があり、型材不足による納期遅れ（特に建材物は短納期）はありません。

また、中部縦貫道勝山インターまで700mの地の利を生かし、福井、鯖江、敦賀方面の企業へ納品しています。



● 様々な型材対応

小規模企業ですが、様々な型材にも対応できる自信があります。少数精鋭、心強いスタッフに恵まれて、アピールにも着目し、販路拡大にも汗しています。平成26年福井市免鳥町に海の家（保養所）を作り、社員の健康増進と親睦に役立てています。

● 企業情報

■ 代表者名 竹 内 和 昭

■ 連絡担当 竹 内 宏 征

■ 設立年月 1984年（昭和59年9月）

■ 資 本 金 ー

■ 従業員数 正社員4名 パート2名



● 自社の主要製品



株式会社 フク タ カ

本社／三室工場・物流センター

〒911-0834 勝山市遅羽町大袋61-35
TEL 0779-87-3350 (代表) FAX 0779-87-3381
HP www.fukutaka.jp/

高島工場

〒911-0815 勝山市下高島11-1-2
TEL 0779-88-3096

保田工場

〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57-34-2
TEL 0779-89-3411



● 企業情報

■ 代表者名	取締役社長 棚 林 英 美
■ 連絡担当	松 本 育 倫
■ 設立年月	1989年（平成元年11月）
■ 資 本 金	6,000万円
■ 従業員数	270名（平成28年12月）

● 「技」のメインポイント

多品種少量受注、表面処理設備を備えた一貫生産体制

● 企業の経歴や事業内容

当社は平成元年に愛知県より勝山市へ誘致企業として進出しました。主に自動車小物部品の製造が中心で、プレス、溶接、表面処理までの一貫生産が特徴です。約2,500種類の製品を毎日、愛知県へトラックで7～8便で約80万個/日の製品を出荷しています。

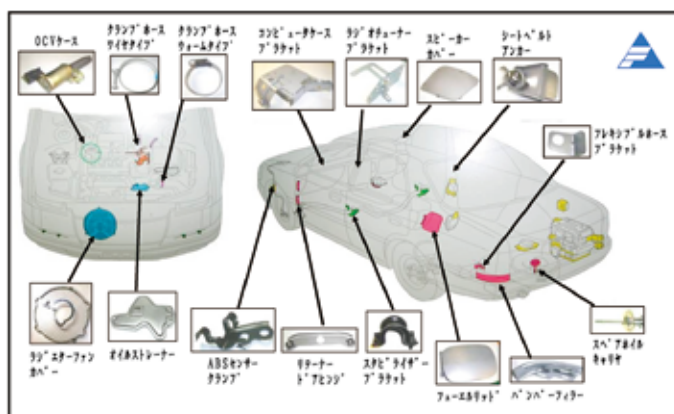
● 自社のオンリーワン技術

当社はトヨタ生産方式により、多品種少量受注にも対応できる生産体制を整えており、社内に表面処理設備を備え一貫した生産体制となっています。

プレス・溶接・カチオン電着塗装・ボンデ処理・めっきを社内工程間で行うことで短納期、ローコストの実現、また一貫した品質管理体制による高品質の実現が可能となっています。



● 当社製品の使われ方



● 地域活動に積極参加

地域環境を守る活動の一環として、地域行事や地域清掃の活動に取り組み、地域の皆様とのコミュニケーションを大切にしながら、美しい環境づくりに努めています。

株式会社 松崎製作所

福井工場

〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57-42-1
TEL 0779-89-6811 FAX 0779-89-6813
HP matsuzaki-s.com

本社工場

〒694-0054
島根県大田市鳥井町鳥井1175-63
TEL 0854-84-8361



● 企業情報

■ 代表者名	下 垣 勇
■ 連絡担当	工場長 田 中 虎 勝
■ 設立年月	1973年（昭和48年4月）
■ 資 本 金	5,600万円
■ 従業員数	30名（福井工場）

● 「技」のメインポイント

『シリコン』に関することであれば、少量試作品から量産品まで承ります。

● 企業の経歴や事業内容

当社は1973年の創業以来「業界最高のクリーンウェーハを安定供給」を会社方針として、半導体基板であるシリコンウェーハの超精密研磨及びクリーン洗浄加工を行っています。

福井工場では、(1) センサー用ウェーハ（用途：人感センサー、加速センサー他）、(2) 半導体用ウェーハ（用途：高輝度LED、トランジスター、ダイオード他）、(3) ターゲット材、(4) 各種シリコン構造材を製造しています。

● 自社のオンリーワン技術

- ・ センサー用途の製品厚さ0.3mm以下かつ両面鏡面ウェーハの製造
- ・ 直径76mm以下、特殊形状品への対応が可能



● 自社の主要製品



【シリコンウェーハ】

● 勝山で向上

長年培ってきたシリコンウェーハの再生、精密研磨技術を生かし、自然豊かで優秀な人材の集まる勝山の地で、環境にやさしく地域に根ざした工場づくりを目指します。

有限会社 岩佐電機製作所

〒911-0034

勝山市滝波町4丁目1230番地

TEL 0779-89-1432

FAX 0779-89-1311

● 企業情報

■ 代表者名 岩 佐 栄 二

■ 連絡担当 総務課 桐 嶋 田 鶴子

■ 設立年月 1983年（昭和58年9月）

■ 資本金 1,000万円

■ 従業員数 27名（内パート3名）

● 「技」のメインポイント

クォリティーファースト（品質第一）

● 企業の経歴や事業内容

昭和58年、オリオン電機㈱勝山協力工場として創業。以来、県内外の多くのメーカーから受注を得つつ、現在、奥越随一、電子部品自動装着機ラインを4ライン、自動挿入機を8基導入し、一貫した作業工程（部品の装着・挿入⇒検査⇒基板の組み立て加工⇒検査）と効率の良い生産体制の下、品質安定品の供給をしています。

● 自社のオンリーワン技術

家庭電化製品、産業機器、アミューズメント機器等あらゆる電化製品の生産にあたり、クォリティーファースト（品質第一）をモットーとし、多品種小ロットの製品を熟練の技と目で高品質、かつ安全な製品の生産に取り組んでいます。



● 自社の主要製品



（プリント基板）



（レジスター）

● 社内の活性化

女子雇用型企业として創業し、2年目に男子雇用を創出しました。今後とも従業員が働きやすい明るい職場づくりをしていくために、男女各々の特性を活かした業務内容を見極めつつ、従業員の若年化、ひいては社内の活性化を図っていきたいと考えています。

勝山電子工業株式会社

〒911-0805

勝山市立川町2-2-8

TEL 0779-88-1158

● 企業情報

■ 代表者名 早 川 治 和

■ 連絡担当 山 下 大 貴

■ 設立年月 1969年（昭和44年12月）

■ 資 本 金 1,000万円

■ 従業員数 正社員27名 パート7名
外注加工所 47軒

● 「技」のメインポイント

電子部品の製造、これに付随する事業

● 企業の経歴や事業内容

昭和44年創業、電子部品製造を皮切りに、昭和59年にはオーディオ用基盤の製造を手掛け、多角経営を目指し数社の外注工場として操業してきました。

平成に入り、環境に重視してクリーンな製造ができる工場として、車両用ワイヤーハーネスを100%製造しています。

● 自社のオンリーワン技術

従業員の就業環境を重要視した環境に優しい自動車の生産品種150種の多品番同時流し及び少ロット対応。



● 自社の主要製品



● 会社のモットー

当社は、「all for one, one for all」をモットーに、生産ラインや品質の完全性を貫いています。よって、従業員には、積極的に認定資格を取得していただき、早く仕事に慣れ、完璧な製品を適期に供給できるよう努めています。

株式会社 野 田 電 機

勝山工場

〒911-0044 勝山市荒土町松ヶ崎7-108
TEL 0779-89-2966
FAX 0779-89-2969
HP www.noda-denki.jp/

本 社

〒910-0103 福井市中角町7-12
TEL 0776-55-0121



● 企業情報

■ 代表者名	野 田 泰 弘
■ 連絡担当	勝山工場長 三 木 章 弘
■ 設立年月	1963年（昭和38年）
■ 資 本 金	3,200万円
■ 従業員数	100名

● 「技」のメインポイント

高付加価値な製品づくり

● 企業の経歴や事業内容

当社は、昭和38年、福井市において(有)野田商事として創立。昭和42年に勝山工場を新設し、昭和56年に株式会社に商号変更し、昭和60年に勝山工場を荒土町に新築移転し、平成13年には中国天津野田電子有限公司を設立。また、平成15年にISO14001、16年にISO9001を取得しました。今日、次代のエレクトロニクスの進化を強力に推進するため、ワイヤーハーネス事業・パーツフィーダ事業（勝山工場）、プラントシステム事業（敦賀営業所）を展開し、産業全般に大きく貢献しています。

● 自社のオンリーワン技術

勝山工場では、自動車や電子部品、食品等の部品を製造ライン上で一定方向に安定供給でき、手作業の自動化や効率化が大きく向上するパーツフィーディングシステムを考案し、その応用例となる「プリント基板用可変抵抗多列排出」「ビス用楕円機械加工ボウル」「キャッチ集合装置」「画像処理対応フィーダ」は、高い機能性と信頼性を実現しています。



● 自社の主要製品



● 高付加価値製品に注力

当社は、“すべては、お客様の満足のために”を心がけ、「必要性」「創造力」「原動力」「大志」をモットーに、今後とも品質・コスト・納期・環境のあらゆる面において喜んでいただける高付加価値製品づくりに力を注いでいきます。

朝日印刷株式会社

本 社

〒911-0802 勝山市昭和町3丁目2-63-1
TEL 0779-87-0027 FAX 0779-87-1561
HP www.asahi-p.jp/ E-mail info@asahi-p.jp

大野営業所

〒912-0045 大野市若杉町116

松岡営業所

〒910-1133 吉田郡永平寺町松岡春日
2-125-2



● 企業情報

■ 代表者名 辻 利津子

■ 連絡担当 大 道 慎 治

■ 創業年月 1931年（昭和6年12月）

■ 設立年月 1937年（昭和12年7月）

■ 資 本 金 1,000万円

■ 従業員数 15名（パート3名含む）

● 「技」のメインポイント

印刷物製造（ポスター・パンフレット・広報紙・冊子など）
オリジナルポストカード・カレンダー・和綴帳などの物品製造販売

● 企業の経歴や事業内容

- ・昭和12年設立以来80年、印刷技術の革新とともに歩んできたノウハウの蓄積があります。お客様との直接対話をモットーとしてきめ細かな営業活動を行っておりますので、ご要望に柔軟にお応えし提案できます。社員一同優れた印刷物を作り出す責務を全うしたいと日々努力しております。
- ・また、地元勝山市の一企業として、観光客の誘致に一役買いたいと、オリジナルポストカード・カレンダー・和綴帳などの商品の製造販売も手がけております。

● 自社のオンリーワン技術

- ・プリプレス（デザイン制作製版工程）部門に、環境に配慮したフレキシブルCTP（フレディアップレート）を導入しており、CO₂の排出量が少なく環境にとっても優しいシステムを運用しています。
- ・一般に使われているアルミサーマルCTPに比べて、使用電力量は30%以下、処理液使用量、廃液料は20%以下で、効率よく高精度な製版ができます。
- ・デザイン制作印刷から製本まで一貫生産で、お客様のニーズにお応えしてあらゆる印刷物（メディア）を提供できます。また記念誌や研究紀要など学術的分野の冊子製作を得意としております。



● 自社の主要製品



● 勝山の活性化に貢献

- ・印刷物は大切な情報媒体であり、後世に延々と残るものです。常に時代のニーズに対応し、美しい組版・デザインにこだわりながら印刷物を作り出す責務を全うしたいと考えております。
- ・印刷物の請負のみならず価値ある商品を製造販売し、ひいては少しでも地元の活性化につなげることができたらと思います。

株式会社 K2アドバンスト（旧社名 ケイター情報システム株式会社）

〒911-0803

勝山市旭町1-5-35

TEL 0779-87-2375

FAX 0779-87-2374

HP www.k2adv.jp



● 企業情報

■ 代表者名 木 下 克 則

■ 連絡担当 水 上 裕 之

■ 設立年月 1984年（昭和59年10月）

■ 資 本 金 1,000万円

■ 従業員数 31名

● 「技」のメインポイント

地理情報システム、食堂自動精算システム、財務・人事・給与システム、生産管理システム、モバイルアンケートシステム、BEMS（ビルエネルギー管理システム）、IOT（Internet of Things 身の回りのあらゆるものがインターネットにつながる仕組み）

● 企業の経歴や事業内容

奥越の情報系企業で、社員のほとんどが奥越在住者です。情報通信網が整備された現在では北海道から九州までを営業エリアとして活動し、勝山・東京等の地域格差の少ない産業として、これからも益々拡大させていきたいと考えています。

● 自社のオンリーワン技術

デジタル住宅地図を使ったきめ細かなシステムは他社が参入しにくい分野として20年前から手掛けています。また、生産管理に関してはそのノウハウを活かしたコンサル事業も展開しています。最近では、ICタグ技術やタブレットPCを利用した製品の開発販売も行っています。



● 自社の主要製品



アンケート回答画面



抽選ゲーム

● 未来へ羽ばたく人材募集

奥越の情報系企業ですが、日本全国をマーケットとして活動しております。今後はグローバル化を睨み、アジアそして世界へと羽ばたいていく企業として、頑張っていきます。そのためにも一緒に働く仲間、優秀な人材を求めています。

奥越事務所

〒911-0802

勝山市昭和町1-8-33 エクセラビル2F

TEL 0779-69-5003 FAX 0779-69-5004

HP www.dandunite.com/

本社事業所

〒911-0801 勝山市沢町2-3-21



● 企業情報

■ 代表者名 杉 下 朋 年

■ 連絡担当 杉 下 朋 年

■ 設立年月 2008年（平成20年8月）

■ 資本金 100万円

■ 従業員数 6名

● 「技」のメインポイント

Webサイト（ホームページ）構築
スマホ、タブレットアプリ開発
コンピュータシステム開発

● 企業の経歴や事業内容

弊社は奥越に基盤を置きながら、県内外の数多くのパートナー企業と共に全国規模の大規模なWebシステム開発から小規模なWebサイト構築まで非常に幅広い業務実績を持ちます。

● 自社のオンリーワン技術

弊社では創業以来全社員が「より自然に」を合い言葉に、使用者の立場に立ったものづくり（ソフトウェア設計・開発）を心がけており、使用者が違和感なく自然にコンピュータ（および情報）を活用できるソフトウェア設計が弊社の最大の特徴です。

昨今ではスマートフォンやタブレットPCなどのタッチ端末が普及し、従来よりさらに簡単に迅速な情報活用が求められており、弊社ではスマートフォン開発技術においては特に積極的に取り組んでおります。



● 当社はITベンチャー

弊社は勝山市に本社を置く数少ないITベンチャー企業です。会社としての規模は小さいですが、逆にフットワークの軽さを武器とし、お客様に対し迅速できめ細やかな対応ができるよう努めております。

● 自社ホームページ



<http://www.dandunite.com/>

株式会社 マツイ印刷

〒911-0034

勝山市滝波町1-607-2

TEL 0779-88-0443

FAX 0779-88-0444

HP www.insatsuyasan.com

E-mail info@insatsuyasan.com



● 企業情報

代表者名	廣 田 幸 彦
連絡担当	松 井 朋 樹
設立年月	1983年（昭和58年4月）
資 本 金	1,000万円
従業員数	16名（うちパート1名含む）

● 「技」のメインポイント

- ① 一級印刷技能士による技術力と品質の保証
- ② UV印刷機による高度化の推進及び短納期に対応
- ③ クリアファイルを主にした紙以外の印刷技術

● 企業の経歴や事業内容

㈱マツイ印刷は、松井印刷として印刷事業で創業し平成16年10月には本社を移転し現在地に至っています。インターネット経由で受注する印刷通販を主に、全国からの受注件数も年々大幅に増加しています。現在、売上高の9割がネット経由のオーダーとなっています。

〈これまでに進めてきた開発、活動等について〉

- ・平成20年11月8日 都道府県等中小企業支援センター情報化優良企業賞受賞
- ・平成23年9月28日 経営革新計画承認
- ・平成23年9月 オフセット印刷1級印刷技能士取得
- ・平成24年6月15日 『印刷屋さんドットコム』の商標登録(登録第5501140号)
- ・平成25年2月21日 中小企業IT経営力大賞審査委員会 IT経営実践企業認定
- ・平成26年1月31日 経営革新計画承認（2度目）
- ・平成29年3月13日 グリーンプリンティング工場認定



● 自社のオンリーワン技術

- ・紙以外の印刷をテーマに、当社が得意とするクリアファイル印刷に特化した短納期によるサービスの増強に取り組んでおります。
- ・表面にコーティングインクを印刷することによって、抗菌作用がある印刷物が出来ます。
- ・デジタルカッティングでの小ロット型抜き対応。



● 印刷で社会貢献

印刷関連事業を通じ我々の強みを生かすことによって、顧客価値に応え、人と社会に貢献したいと願っております。是非、ホームページをご覧ください。

● 自社の主要製品（抗菌・環境保護）

